

## ECOF25 - ECOF25-01

SÉCURITÉ INCENDIE

Dispositif Adaptateur de Commande Modulaire (D.A.C. Mod.) avec ou sans module qui, grâce à sa conception, facilite sa mise en oeuvre avant ou après la mise en place des lignes de commande et de télécommande éventuelles.

### DESCRIPTION

- Coffret métallique de couleur rouge comprenant :
- 1 fond en tôle pliée, percé de trous avec bossage pour fixation et muni de 4 clips pour mise en place de l'enveloppe.
  - 1 rail recevant les percuteurs et le module éventuel vissé sur le fond.
  - 1 enveloppe peinte, maintenue par 4 clips avec la porte en tôle pliée, amovible.
  - 1 porte peinte avec réservation pour cache à éjecter et serrure "tricoise" avec clé.
  - 1 cache à éjecter en plastic.
  - 1 organe de sécurité à action manuelle avec sélecteur incorporé vissé sur le rail.
  - 1 support cartouches de réserve.
  - 1 clé tricoise et 1 scellé plastic.
  - 1 étiquette d'entretien et de remise en service, collée à l'intérieur de la porte.
  - 1 étiquette d'identification avec son n° de lot.

### FONCTION

Appareil destiné à émettre un ordre:

1°) de mise en position de SÉCURITÉ, à un ou plusieurs Dispositifs Evacuation Naturelle de Fumées et de Chaleur (D.E.N.F.C.) soit, par action manuelle sur son organe de sécurité, soit par déclenchement électrique dont l'ordre provient d'un Détecteur Autonome Déclencheur (D.A.D.) ou d'une centrale (C.M.S.I.), soit par déclenchement pneumatique dont l'ordre provient d'une Alimentation Pneumatique de Sécurité (A.P.S.) (généralement OUVERTURE).

2°) de remise en position d'ATTENTE du ou des D.E.N.F.C. visés au 1°), par action manuelle (généralement FERMETURE).

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- MATIERE . . . . . : Acier, laiton, aluminium, P.V.C.
- PROTECTION . . . . . : Peinture : RAL 3000.
- ORGANE DE SECURITE . . . . . : Percuteur avec levier à manipuler avec les doigts (force à appliquer < 5 daN).
- INDICE DE PROTECTION . . . . . : IP42.
- ENERGIE . . . . . : CO<sub>2</sub> ou gaz inerte.
- SORTIE DE TELECOMMANDE . . . . . : Raccord à olive pour tube cuivre ou inox (type étanchéité métal contre métal).
- TEMPERATURE D'UTILISATION . . . . . : + 5°C à + 50°C.
- PRESSION . . . . . : De service : 3 à 20 bar - Maxi. d'utilisation : 60 bar - D'épreuve : 90 bar.
- ENTREE DE TELECOMMANDE . . . . . : Module électrique Réf. **MOD24E (M1), MOD24R (M2) MOD48E (M3), MOD48R (M4)** (cf. FICHE : NF012).  
Facteur de marche : 100 % à une température de 20°C ± 5°C.  
Tension d'alimentation (Un) : 24 ou 48 volt courant continu T.B.T.S.  
Consommation sous tension nominale (Un) : 3,5 W (24 ou 48 volt c.c. émission) 1,8 W (24 ou 48 volt c.c. rupture)
- ENTREE DE TELECOMMANDE . . . . . : Module pneumatique Réf. **MODP (M5)** avec raccord à olive pour tube Ø6. (cf. FICHE : NF013), consommation = 0,01 normo-litre.  
Pression de télécommande : Minimum = 6 bar - Maximum = 20 bar.

### OPTIONS

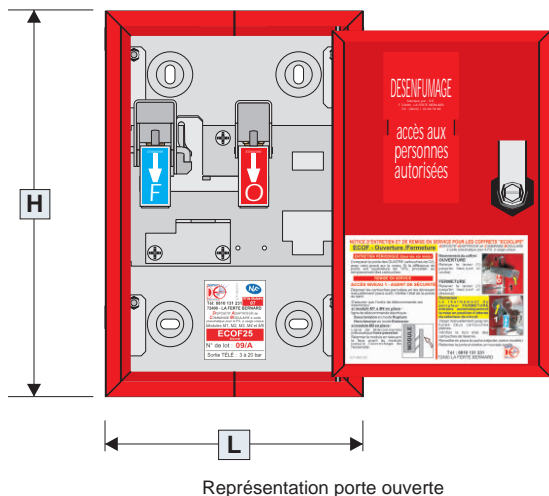
- Coffret porte pleine, réf: ECOF25-01

### ACCESSOIRES

- Cartouche CO<sub>2</sub> (cf. FICHE : T02506).
- Modules électriques : **MOD24E** (24v émission) **M1**  
(cf. FICHE : NF012) **MOD24R** (24v rupture) **M2**  
**MOD48E** (48v émission) **M3**  
**MOD48R** (48v rupture) **M4**
- Module pneumatique : **MODP** (pneumatique) **M5**  
(cf. FICHE : NF013)



**P** = Profondeur du coffret (porte fermée)



Représentation porte ouverte



Vue porte fermée en accès "NIVEAU0" selon NFS 61-931 & 4



Vue porte fermée en accès "NIVEAU1" mini. selon NFS 61-931 & 4

### Cotes(mm)

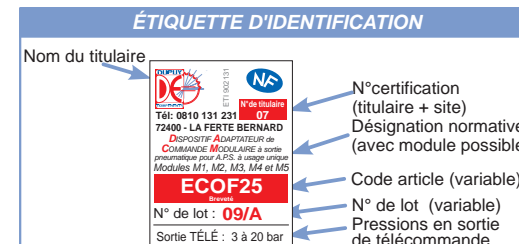
	<b>ECOF25</b>	
	<b>ECOF25-01</b>	
<b>L</b>	<b>170</b>	
<b>H</b>	<b>255</b>	
<b>P</b>	<b>115</b>	

### CAPACITE DES COFFRETS

<b>ECOF25</b>	<b>1 Cartouche</b>
<b>ECOF25-01</b>	<b>jusqu'à 25 g.max *</b>

\* : Cartouche de réserve en supplément

TOUS DROITS RÉSERVÉS. NOS PRODUITS POUVAIENT FAIRE L'OBJET DE MODIFICATIONS. CE DOCUMENT NE PEUT ÊTRE CONSIDÉRÉ COMME CONTRACTUEL.





ÉTAPE N° **1** FIXATION SUR LE SUPPORT



1 Sortir le fond du carton et le fixer sur le support (mur, cloison, etc...) à l'aide de systèmes de fixation appropriés au travers des trous avec bossage.

**Veiller à la planéité du support afin d'assurer une fixation correcte.**

**ATTENTION** à la hauteur de pose :  
 Organe de sécurité (levier) entre **0,90 et 1,30 m.**  
 (§ 9.1 de la NFS61-932)

ÉTAPE N° **2** MISE EN PLACE DU TUBE CUIVRE D'ALIMENTATION DE L'AP



2 Raccorder le coffret au réseau pneumatique (tube cuivre ou inox) par le raccord droit.  
 Glisser le tube au travers de l'écrou avec son olive imperdable, aller jusqu'en butée, puis serrer à l'aide d'une clé de 12 jusqu'au sertissage.

**RAPPEL** : Les canalisations doivent être entièrement réalisées en cuivre ou en acier inoxydable.  
 Les raccords doivent être du type étanchéité métal contre métal.  
 (§ 7.2 de la NFS61-932)

ÉTAPE N° **3** MISE EN PLACE DU TUBE CUIVRE



**Si MODULE PNEUMATIQUE MODP (M5) monté**

3 Pour l'alimentation de télécommande pneumatique, procéder au montage du tube de la même façon qu'en 2.

ÉTAPE N° **4** MISE EN PLACE DU CÂBLE ÉLECTRIQUE



**Si MODULE ÉLECTRIQUE MOD24E (M1) monté ou MOD24R (M2) ou MOD48E (M3) ou MOD48R (M4)**

4 Passer le câble électrique dans le bloque-câble, et le présenter devant le bornier de raccordement. Effectuer le raccordement des deux fils sur le bornier en respectant le positif et le négatif, ne pas laisser trop long de fil libre, puis serrer le bloque-câble.

**RAPPEL** : Les câbles électriques des lignes de télécommande doivent avoir une section supérieure ou égale à 1,5 mm<sup>2</sup> pour les câbles rigides et à 1 mm<sup>2</sup> pour les câbles souples.

Les lignes de télécommande par rupture de courant doivent être réalisées, au minimum, en câbles de catégorie C2.

Les lignes de télécommandes par émission de courant doivent être réalisées, soit en câble de la catégorie CR1, soit en câble de la catégorie C2 placé dans des cheminements techniques protégés.  
 (§ 9.1 de la NFS61-932)

ÉTAPE N° **5** MISE EN SERVICE



**AVANT DE METTRE EN PLACE LES CARTOUCHES, VERIFIEZ QUE LES PERCUTEURS SONT EN POSITION D'ATTENTE. idem à 14**

5 Visser MANUELLEMENT deux cartouches de CO<sub>2</sub>

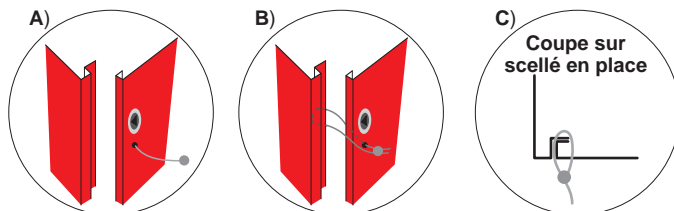
Effectuer un essai de déclenchement manuel en appuyant sur chaque levier, puis pneumatique ou électrique (si module monté), pour vérifier le bon fonctionnement de l'ensemble.

6 Procéder à la remise en position d'attente. Voir 13 à 16.

7 Utiliser les pré-découpes en parties haute et basse de l'enveloppe pour le passage du tube (s).  
 Emboîter l'enveloppe sur le fond.  
 Tourner vers l'extérieur les clips de verrouillage pour la maintenir.

8 Mettre en place deux cartouches de CO<sub>2</sub> de réserve (de grammage identique) sur le support dans le coffret.

9 Mettre en place du scellé.  
 A) Glisser l'extrémité du scellé dans le trou prévu en façade de la porte, puis  
 B) Le glisser dans le trou du retour de l'enveloppe, puis le mettre en place dans le scellé.  
 C) Verrouiller la porte à l'aide de la clé tricoise, puis tendre et serrer le scellé.



ÉTAPE N° **6** MISE EN POSITION DE SÉCURITÉ (accès niveau 0)

10 Pousser sur la cache à éjecter, puis appuyer sur le levier afin d'obtenir la percussio de la cartouche de CO<sub>2</sub>

ÉTAPE N° **7** REFERMÉTURE DU OU DES D.A.S. (accès niveau 1)

11 Ouvrir la porte à l'aide de la clé tricoise, puis appuyer sur le levier afin d'obtenir la percussio de la cartouche de CO<sub>2</sub>

ÉTAPE N° **8** REMISE EN SERVICE (accès niveau 1)

12 Ouvrir la porte à l'aide de la clé tricoise, déposer les cartouches percutees en les dévissant puis démonter l'enveloppe en tournant les clips de verrouillage vers l'intérieur. Vérifier l'état des dards.

**Si MODULE MONTÉ**

13 S'assurer que l'ordre de télécommande est interrompu :  
**si module M1 à M4 en place :**

ligne de télécommande électrique :

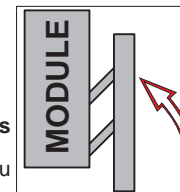
**Sous tension** en mode **Rupture**

**Hors tension** en mode **Emission**

**si module M5 en place :**

ligne de télécommande pneumatique **hors pression.**

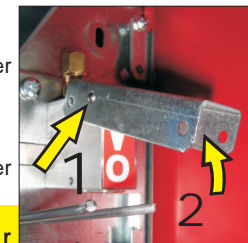
Réarmer le module en relevant la face avant du module jusqu'à l'accrochage de l'ensemble.



14 Réarmement du coffret :

**OUVERTURE**

Appuyer sur la bille (1) et relever le levier (2) jusqu'en haut. (voir ci-contre)



**FERMETURE**

Appuyer sur la bille (1) et relever le levier (2) jusqu'en haut. (voir ci-dessous)

**Remarque :**

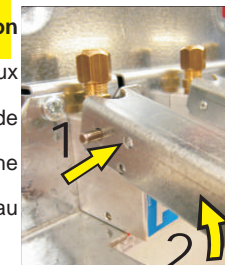
**Le réarmement du percuteur FERMETURE entraîne automatiquement la mise en position d'attente du sélecteur de circuit.**

15 Visser manuellement jusqu'en butée deux cartouches pleines.

16 Vérifier le bon état des cartouches de réserve.

17 Remettre en place l'enveloppe puis le cache à éjecter. (selon modèle)

18 Refermer la porte et mettre un nouveau scellé.



ÉTAPE N° **9** ENTRETIEN

Tous les 6 mois.

Comparer le poids des cartouches de CO<sub>2</sub> avec celui gravé sur le corps. Si la différence est supérieure de 10%, remplacer la ou les cartouches par des pleines.

Vérifier le fonctionnement.

Vérifier l'alimentation électrique de sécurité. (s' il y a lieu)

Vérifier l'alimentation pneumatique de sécurité. (s' il y a lieu)

